

# INFORMACJE TECHNICZNE

## WS Viva PÓŁMAT



### Wszeczhronny lakier wodny

1-składnikowy lakier do parkietu na bazie wody. Spełnia wysokie wymagania. Lakier sprawdził się na milionach m<sup>2</sup> we wszechstronnych zastosowaniach w biurach i mieszkaniach. Elastyczny, dobra odporność na chemikalia i ścieranie.

- Bezpieczna i łatwa obróbka
- Sprawdzona miliony razy w mieszkaniach i biurach

### Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów i drewnianych podłóg.



Loba GmbH & Co. KG  
Emissionsgeprüftes Bauprodukt  
nach DIN-Grundsätzen  
Z-157.10-19



## Dane produktów

### Nr artykułu

11519



1 l



5 l



12

10 l

4

128

-

60

Stopień połysku w przybliżeniu\* 39

Ciała stałe 34 ±2%

Lepkość DIN 4 21 ±2s

Przechowywanie i transport Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

GISCODE W2+

2004/42/CE Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l (2010).  
Produkt zawiera maksymalnie 80 g/l VOC.

\* Stopień połysku jest mierzony na szkłe przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

8/2018



# INFORMACJE TECHNICZNE

## WS Viva PÓŁMAT



### Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 75%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłożu, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

### Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

### Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do lakieru LOBATOOL Deluxe 120 / 100–120 ml(g)/m<sup>2</sup> = 8–10 m<sup>2</sup>/l(kg)

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 100–120 / 80–100 ml(g)/m<sup>2</sup> = 10–12 m<sup>2</sup>/l(kg)

### Szlif pośredni

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Użyć pada perforowanego LOBATOOL P120 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBATOOL P120 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

### Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 4–6 godzinach.
- Możliwość ostrożnego przechodzenia po 4–6 godzinach.
- Możliwość szlifowania pośredniego najwcześniej po 8–10 godzinach.
- Lekkie obciążenia po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

### Zaleca się zastosowanie gruntowania:

Do zminimalizowania sklejanego krawędzi i blokowania substancji zawartych w drewnie, np. w egzotycznych gatunkach.

- WS EasyPrime.
- OptiPrime.
- PrimaSeal Plus (zawiera rozpuszczalnik).



# INFORMACJE TECHNICZNE

## WS Viva PÓŁMAT



### Instrukcje przetwarzania

---

#### Zastosowanie na podłogach parkietowych i drewnianych:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować.
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z zaleceniami.
- Nanoszenie lakieru rolką.
- Schnięcie.
- Szlifowanie pośrednie.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.



### Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Szlif pośredni** W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

**Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej:** Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

**Sklejanie krawędzi:** Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć powstawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBADUR® WS EasyPrime, wstępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzeseł, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalnimy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

