

INFORMACJE TECHNICZNE

HardwaxOil EcoPlus PÓŁMAT



Nowa generacja oleju z twardym woskiem.

Olej naturalny z twardym woskiem. Podkreśla naturę drewna. Dzięki dobrym właściwościom wnikania drewno jest konserwowane, przy czym zachowuje oddychalność i otwarte pory.

- Równomierny, pełny wygląd powierzchni
- Wystarczy jedno naniesienie
- Nie zawiera kobaltu ani oksymu butanonu
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- Bezpieczna i łatwa obróbka
- Usuwa wodę i zanieczyszczenia

Obszar zastosowań:

Nadaje się do pierwszej obróbki impregnującej drewnianych podłóg. Nadaje się do zabawek, spełnia wymagania DIN EN 71-3 „Migracja określonych elementów”. Antypoślizgowość wg BGR 181 i DIN 51130, grupa klasyfikacji R10. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką.



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIBt-Grundsätzen
Z-157.10-14



Dane produktów

Nr artykułu

10501



750 ml
2,5 l



6
4



432
120

Ciała stałe

99 ±2%

Składniki

modyfikowane oleje roślinne, sykatywy niezawierające kobaltu

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.

GISCODE

Ö20+



INFORMACJE TECHNICZNE

HardwaxOil EcoPlus PÓŁMAT



Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 65%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłożu, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60–80 lub płaska szpachelka LOBATOOL / 30–60 ml (g)/m² w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego padła beżowego LOBATOOL.

Czas schnięcia

- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Przykrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

Aplikacja rolką:

- Przygotować podłoże.
- Nanieść cienko wałkiem olejowym LOBATOOL Microfaser 60–80.
- Czas działania to około 1 godzina.
- Wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padłem specjalnym LOBATOOL.

Aplikacja rolką lub szpachelką w przypadku obszarów o podwyższonych wymaganiach:

- Nanieść cienko wałkiem do oleju LOBATOOL Microfaser 60–80.
- Czas działania to około 1 godzina.
- Wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padłem specjalnym LOBATOOL.
- Schnięcie przez noc.
- Olej nakładać etapami płaską szpachelką LOBATOOL.
- Bezpośrednio po tym wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padłem specjalnym LOBATOOL.



INFORMACJE TECHNICZNE

HardwaxOil EcoPlus

PÓŁMAT



Instrukcje przetwarzania

Ważne wskazówki

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu. Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

