

INFORMACJE TECHNICZNE

WS 2K Contact



Bezpieczne pokrycie lakierem gotowego parkietu

2-składnikowy preparat na bazie wody zwiększający przyczepność. Do dodatkowego lakierowania gotowego parkietu bez szlifowania pośredniego. Roztwór do renowacji strukturyzowanych lub pływających powierzchni. Podczas zwykłej renowacji przez szlifowanie nie ma możliwości utrzymania struktury powierzchni np. fazowanych lub szczotkowanych bali. Dodatkowo zachowana zostaje warstwa użytkowa.

- Zalecany przez wiodących producentów parkietu
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- Umożliwia bezpyłową renowację
- Zachowanie pierwotnego wyglądu drewna podczas renowacji
- Oszczędność czasu i pieniędzy

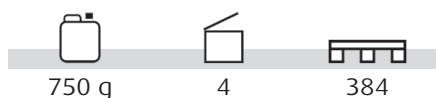
Obszar zastosowań:

Nadaje się do gotowego parkietu lakierowanego fabrycznie. Umożliwia bezpyłowe dodatkowe lakierowanie i osiągnięcie nowych właściwości powierzchni, takich jak: ochrona krawędzi, zmiany stopnia połysku, tarcie ślizgowe dla podłóg sportowych wg DIN 18032, odporność na ślizganie wg BGR 181 lub ochrona przed żółknięciem jasnych gatunków drewna przez zastosowanie środka WS UV-Protect.

Dane produktów

Nr artykułu

11520



750 g

4

384

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny. Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

GISCODE

W3/DD+

Instrukcje przetwarzania

- Usypać masę, dodać utwardzacz w stosunku 2 : 1 i wymieszać, wstrząsając. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, należy je zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Dobrze wstrząsnąć materiał.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!



Instrukcje przetwarzania

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

LOBATOOL TrimPad Applicator lub płaska szpachelka LOBATOOL /ok. 10 g/m² (100 m²/kg lub ok. 70 m²/pojemnik).

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 2 godzinach.
- Jednak w ciągu 24 godzin.

Zalecenie dotyczące nanoszenia dla parkietu wielowarstwowego z lakierem UV:

Przygotowanie pod nowo układany, fabrycznie lakierowany UV parkiet wielowarstwowo:

- Dokładnie odpylić powierzchnię, starannie usunąć pozostałe zanieczyszczenia.
- Szlif pośredni nie jest wymagany.

Alternatywne przygotowanie już używanego parkietu wielowarstwowego z lakierem UV:

- Dwukrotne czyszczenie gruntowne. Zmieszać LOBACARE[®] CareRemover z wodą w stosunku 1:4.
- Nawilżyć powierzchnię i po krótkim czasie obrobić maszyną jednotarczową z zieloną tarczą pada.
- Zebrać ciecz z zanieczyszczeniami, powtórzyć proces.
- Następnie oczyścić czystą wodą bez pozostawiania resztek (neutralizacja)
- Odczekać do pełnego wyschnięcia.

Zastosowanie WS 2K Contact

- Nałożyć WS 2K Contact w jednej dokładnej warstwie.
- Po wyschnięciu bez kleju (ok. 2 godziny) polakierować przy użyciu 2K Supra ^{A.T.} lub WS 2K Duo (bez połysku).

Ze względu na różnorodność podkładów wymagane jest uprzednie sprawdzenie przyczepności lub kontakt z firmą LOBA Anwendungstechnik. W przypadku dodatkowego lakierowania już używanego parkietu wielowarstwowego konieczne jest sprawdzenie przyczepności przez zastosowanie WS 2K Contact i polakierowanie zgodnie z danymi technicznymi małej powierzchni, którą ocenia się po pięciu dniach. Dopiero po takim sprawdzeniu i określeniu przyczepności struktury systemu można zastosować WS 2K Contact na całej powierzchni.



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć powstawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBADUR® WS EasyPrime, wstępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalnimy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

