



Grunt na bazie wody do nanoszenia rolką i szpachelką do parkietu.

- Bezpieczna i łatwa obróbka
- Optymalizuje przyczepność między drewnem a lakierem
- Redukuje sklejanie się krawędzi
- Dobry stosunek ceny do jakości

Obszar zastosowań:

Nadaje się do wszystkich jasnych gatunków drewna, np. dąb, klon, brzoza, jesion, świerk. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Redukcja sklejania krawędzi przez lakiery wodne. W przypadku fachowo ułożonych parkietów i podłóg drewnianych, klejonych trwale lub elastycznie nie występuje sklejanie się bloków. Również do obróbki powierzchni cementowej masy wyrównującej WAKOL Z 615, w połączeniu z LOBADUR® 2K Fusion matowym lub półmatowym.



032-074
100% Environmentally friendly /
low VOC paint

Dane produktów

Ciała stałe	29 ±2%
Lepkość DIN 4	20 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.
GISCODE	W2+
2004/42/CE	Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 140 g/l (2010). Produkt zawiera maksymalnie 49 g/l VOC.



Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 75%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłożu, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wymieszać materiał.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do lakieru LOBATOOL Universal 100/ 100–120 ml/m² (8–10 m²/l).

Wałek do lakieru LOBATOOL Microfaser 100–120 / 80–100 ml/m² (10–12 m²/l).

Na skutek zredukowanej wielkości nanoszenia użycie wałka Microfaser prowadzi do mniejszego pęcznienia drewna. Szpachelka płaska LOBATOOL / 1. naniesienie ok. 40 ml/m² (25 m²/l), 2. naniesienie ok. 20 ml/m² (50 m²/l).

Szlif pośredni

Nie wykonywać szlifowania pośredniego powłoki gruntującej.

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem przy aplikacji rolką po ok. 60 min, przy aplikacji szpachelką po 30 min, jednak najpóźniej w ciągu 24 godzin.
- W przypadku opóźnień w schnięciu odczekać na kompletne wyschnięcie.

Lakiery odpowiednie do lakierowania wierzchniego:

Normalne wymagania:

- WS Life.

Wysokie wymagania:

- WS Viva.
- OptiFinish.
- WS EasyFinish.

Wyjątkowo wysokie wymagania:

- 2K Fusion.
- WS 2K Duo.
- 2K Supra ^{A.T.}
- 2K UltraSport.
- WS Rush ^{A.T.}



Instrukcje przetwarzania

Zastosowanie do podłóg parkietowych i drewnianych:

- Poprawnie przygotować podłoże.
- Gruntowanie przez nałożenie rolką obfitej warstwy.
- Schnięcie.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBADUR[®].

Alternatywna aplikacja szpachelką

Stosować wyłącznie na dębie, jesionie. Nanosić rolką tylko na stare podłogi i podłogi ze szczelinami.

- Poprawnie przygotować podłoże, szpachlowanie OptiPrime.
- Schnięcie.
- Szpachlowanie OptiPrime (praca na krzyż).
- Schnięcie ok. 30 minut.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBADUR[®].



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć powstawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBADUR® WS EasyPrime, wstępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalnimy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

